

STEP Tuote koodi	Kansainvälinen kokomerkitintä	Terän paksuus [mm]	Terän leveys [mm]	Ham-paiden määrä per cm [Z/cm]	Leik-kaus ura [mm]	[1]						[2]		[3]			[4]		[5]
						KOVATPUULAJIT	KESKI KOVAT PUULAJIT	PEHMEÄT PUULAJIT	VANERIT	MUOVIT	Alumiini, Messinki, Kupari.	RAUTAMETALLIT	Optimaalinen materiaalityypiksi [mm]	Monimutkaiset leikkaukset	Triukat mutkat	Loivat mutkat	Yläpuolen leikkauspinta	Alapuolen leikkauspinta	Aloitusreikä [mm]

DOUBLE REVERSE (130mm):

Sama kuin Double Skip, mutta vastahammastuksella. Erittäin vähä repivä. Tehokas puulajeille, jotka lämpenevät helposti.

4019737	5R	0.36	1.02	4.8	0.41	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	8-15mm		X		+++	+++	1.2
4019739	7R	0.40	1.24	4.3	0.46	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	10-20mm		X		+++	+++	1.4
4019741	9R	0.44	1.30	3.8	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	12-25mm		X		+++	+++	1.6

MGT (130mm):

Modified Geometry Teeth (MGT) on ehkäpä markkinoiden paras terä. Erityinen hammasgeometria tekee tästä terästä erittäin tehokkaan: se sopii suurille sahausnopeuksille, ei ylikuumene, jättää tasaisen jäljen, eikä revii.

4019743	2/OR	0.22	0.60	6.1	0.25	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	6-10mm	X			++++	+++	0.8
4019745	1R	0.26	0.76	5.4	0.29	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	8-15mm	X			++++	+++	0.8
4019747	3R	0.32	0.85	4.9	0.36	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	8-20mm	X			++++	+++	1.0
4019749	5R	0.36	1.02	4.4	0.41	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	8-25mm	X			++++	+++	1.2
4019751	7R	0.40	1.24	4.1	0.46	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	10-30mm		X		++++	+++	1.4
4019753	9R	0.44	1.30	3.8	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	12-35mm		X		++++	+++	1.6
4019755	12R	0.50	1.55	3.4	0.60	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	15-40mm		X		++++	+++	2.0

REGULAR (130mm):

Perinteinen yleisterä, joka soveltuu moniin tarkoituksiin. Erittäin kestävä ja helppo käyttää mutta, ei sovellu jyrkkien kaarien sahausiin.

4019757	25TPI	0.50	1.80	10.0	0.68	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	3-20mm			X	++	+	2.0
4019759	20TPI	0.50	1.80	7.9	0.70	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	4-25mm			X	++	+	2.0
4019761	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	4-30mm			X	++	+	3.2
4019763	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	5-35mm			X	++	+	3.2
4019765	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	8-50mm			X	++	+	3.2

REGULAR (152mm):

Sama terägeometria kuin REGULAR (130mm) -terässä, mutta tarkoitettu vanhempiin sahoihin.

4019767	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	4-30mm			X	++	+	3.2
4019769	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	5-35mm			X	++	+	3.2
4019771	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	8-50mm			X	++	+	3.2

PINNED REGULAR (127mm):

Sama kuin REGULAR (130mm) ja (127mm) mutta, terässä lisäksi kiinnitystapit

4019773	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	4-30mm			X	++	+	4.8
4019775	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	5-35mm			X	++	+	4.8
4019777	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	8-50mm			X	++	+	4.8
4019779	25TPI	0.25	2.00	10.0	0.40	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	3-20mm			X	++	+	4.8

PINNED SKIP (127mm):

Iso ja tasainen aukko hampaiden välissä mahdollistaa hyvän lastun irrottamiskyvyn ja vähentää kuumenemistä. Hyvä terä yksinkertasiin sahausiin.

4019781	9TPI	0.50	3.00	3.6	0.72	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	10-60mm			X	++	+	4.8
4019783	18TPI	0.25	2.00	7.1	0.36	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	4-30mm			X	++	+	4.8

PINNED HOOK (127mm):

Terä erityisesti konelehtisahaan, jossa tarvitaan tapit. Leveä hammasväli. Toimii kuten pienoissahasahaterä.

4019785	7TPI	0.50	3.00	2.8	0.74	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	10-75mm			X	++	+	4.8
---------	------	------	------	-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---------	--	--	---	----	---	-----

PINNED REGULAR (75mm):

Sama kuin PINNED REGULAR (127mm) mutta, käy myös joihinkin harrastajien sahoihin.

4019787	25TPI	0.25	2.00	10.0	0.40	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☹	3-20mm			X	++	+	4.8
---------	-------	------	------	------	------	---	---	---	---	---	---	---	--------	--	--	---	----	---	-----

PINNED SKIP (75mm):

Sama kuin PINNED REGULAR (127mm) ja (75mm) mutta, käy myös joihinkin harrastajien sahoihin.

4019789	18TPI	0.38	2.00	7.1	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	4-20mm			X	++	+	4.8
4019791	15TPI	0.38	3.00	5.9	0.53	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	5-25mm			X	++	+	4.8

STEP Tuote koodi	Kansainvälinen kokomerkinä			Ham- paiden määrä per cm [Z/cm]		[1]						Optimaalinen materiaalipaksuus [mm]	[3]			[4]		[5]
						KOVATPUULAJIT	KESKI KOVAT PUULAJIT	PEHMEÄT PUULAJIT	VANERIT	MUOVIT	Alumiini, Messinki, Kupari, RAUTAMETALLIT		Monimutkaiset leikkaukset	Tiukat mutkat	Loivat mutkat	Yläpuolen leikkauspinta	Alapuolen leikkauspinta	Aloituserä [mm]

SPIRAL (130mm):



Terän ympäri kiertävä hammastus mahdollistaa sahausksen joka suuntaan kääntämättä kappaletta tai sahaa. Mahdollistaa myös pitkien kappaleiden sahausksen, jota muuten sahan kitasyvyys rajoittaisi. Karkea sahausjälki ja sahauspinta saattaa helposti repeytyä

4019793	2/0	0.60		23.3	0.70	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	1.5-4mm	X			-	-	0.8
4019795	0	0.74		21.3	0.86	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	1.5-5mm	X			-	-	0.9
4019797	1	0.76		20.0	0.90	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2-5mm	X			-	-	1.0
4019799	2	0.80		18.2	0.96	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2-6mm	X			-	-	1.1
4019801	3	0.86		16.7	1.03	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2-6mm	X			-	-	1.2
4019803	4	0.95		15.4	1.14	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2-7mm	X			-	-	1.2
4019805	5	1.02		14.3	1.22	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2-7mm	X			-	-	1.4
4019807	6	1.12		13.3	1.32	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2.5-8mm	X			-	-	1.4
4019809	7	1.24		12.5	1.44	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	2.5-10mm	X			-	-	1.6
4019811	8	1.28		11.4	1.48	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☹	3-10mm	X			-	-	2.0

METAL CUTTING (130mm):



Terä, joka on erityisesti suunniteltu ja lämpökäsitelty rautapitoisten ja ei-rautapitoisten metallien sahaamiseen. Mahdollistaa hienon ja tarkan leikkauksen. Terää on mahdollista käyttää sekä käsin sahauskessa että konesahauskessa.

4019841	3/0	0.24	0.48	23.5	0.26	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	1.5-4mm	X			++	++	0.7
4019843	2/0	0.26	0.52	22.0	0.28	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	1.5-5mm	X			++	++	0.7
4019845	0	0.28	0.58	20.5	0.30	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2-5mm	X			++	++	0.7
4019847	1	0.30	0.63	19.0	0.32	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2-6mm	X			++	++	0.7
4019849	2	0.34	0.70	17.5	0.36	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2-6mm	X			++	++	0.8
4019851	3	0.36	0.74	16.0	0.38	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2-7mm	X			++	++	0.8
4019853	4	0.38	0.80	15.0	0.40	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2-7mm		X		++	++	0.9
4019855	5	0.40	0.85	14.0	0.42	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2.5-8mm		X		++	++	1.0
4019857	6	0.42	0.94	13.5	0.44	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	2.5-10mm		X		++	++	1.0
4019859	8	0.50	1.15	11.0	0.52	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	3-10mm		X		++	++	1.2

☺	Suosittelava käyttö	☺
☺	Mahdollinen käyttö	☺
☹	Ei suositella käytettäväksi	☹

+ = Keskiaverto
++ = Hyvä
+++ = Erinomainen

Yleistä

Mitä pienempi terän kokonumero on, sitä pienempi on säde kaaren sahauskessa.

Mitä pienempi terän numero on, sitä kapeampi leikkausura.

Ennen työn aloittamista kysy itseltäsi nämä kysymykset:

- Mitä puulajia sahaan?
- Kuinka paksua on sahattava materiaali?
- Kuinka kapea sahausuran tulee olla? (sahattavana esimerkiksi palapelit tai intarsiatyöt)
- Kuinka hyvä sahausjäljen tulee olla? Tuleeko se vielä viimeisteltäväksi?

[1] Puiden kovuudet

KOVAT PUUT : Pyökki, eebenpuu, Valkopyökki, Jalava

KESKI KOVAT PUUT : Saarni, Kirsikka, Eukalyptus, Mahonki, Vaahtera, Tammi, Pähkinä

PEHMEÄT PUUT : Koivu, Kastanja, Kuusi



Manufactured in Vallorbe, Switzerland by Scies Miniatures, a division of Grobet USA, Carlstadt, NJ07072
www.scies.ch
 pegas@scies.ch

www.grobetusa.com
 pegas@grobetusa.com

